

Datenblatt

PLASTRONFOAM D 15

<u>Anwendung:</u>	Treibmittel für die Extrusion und das Spritzgießen von Thermoplasten mit niedriger Gasausbeute bei sehr hohen Prozeßtemperaturen zur Erzielung einer sehr feinen Zellstruktur, Einsatz in der Bürstenindustrie und der Folienextrusion, (Bändchen). Sehr gut geeignet für anschließende Lackierung bei Spritzgussteilen.
<i>Wirkstoff:</i>	endothermes Mehrkomponenten-System, basierend auf Zitronensäurederivaten
<i>Wirkstoffgehalt:</i>	15%
<i>Träger:</i>	Polymerblend auf Polyethylenbasis, kompatibel mit den meisten Thermoplasten
<i>Physiologie:</i>	die eingesetzten Rohstoffe entsprechen den Europäischen Direktiven
<i>Lieferform:</i>	bräunliches, zylinderförmiges Granulat

Technische Daten:

<i>Zersetzungsbeginn:</i>	>200°C (max. 160°C in der Einzugszone zur Vermeidung einer Agglomeration des Treibmittelgranulates)
<i>Prozeßtemperatur:</i>	Für eine optimale Gasausbeute wird eine Massetemperatur zwischen 225°C und 240°C empfohlen

Dosierung:

<i>Extrusion:</i>	Chemisches Schäumen	1,0 - 4%
<i>Spritzguß:</i>	Gewichtsreduzierung: Einfallstellen Beseitigung	1,2 - 3,5% 0,4 - 1%

Die angegebenen Dosiermengen beruhen auf langfristigen Erfahrungen und stellen eine Empfehlung dar. Die für den jeweiligen Anwendungsfall optimalen Dosiermengen werden sinnvoll im praktischen Versuch ermittelt.

Alle in diesem Datenblatt gegebenen Informationen sind unverbindliche Empfehlungen, für deren Anwendung, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, der Abnehmer allein verantwortlich ist.