

## Karta techniczna

# PLASTRONFOAM BSH

**Zastosowanie:** Środek spieniający do wytłaczania, wtrysku tworzyw termoplastycznych z bardzo wysokim wydzielaniem gazu przy niskich temperaturach procesu.

***Substancje czynne:*** Endotermiczny system wielokomponentowy, bazujący na węglanie sodowym i pochodnych kwasu cytrynowego

***Zawartość substancji czynnych:*** 100%

***Fizjologia:*** Zastosowane surowce odpowiadają dyrektywom Unii Europejskiej

***Forma:*** Biały proszek

**Dane techniczne:**

***Początek rozkładu:*** >140°C ( max. 150°C w strefie wprowadzania w celu zapobieżenia przedwczesnego rozkładu środka spieniającego)

***Temperatura procesu:*** W celu uzyskania optymalnego uzyskania gazu zalecana jest temperatura masy między 180°C i 210°C

**Dozowanie:**

***Wytłaczanie:*** Chemiczne spienianie 0,3 – 1,2%

***Wtrysk:*** Redukcja wagi: 0,5 - 2,0%  
Likwidacja wciągów 0,2 - 0,5%

Podane wartości dozowania opierają się na doświadczeniu i nie są zapewnieniem. W przypadku konkretnego zastosowania optymalne dozowanie powinno być indywidualnie ustalone przez stosującego.

Wszystkie dane w niniejszej informacji są zaleceniami dotyczącymi produktu. Nabywca jest odpowiedzialny przy ich stosowaniu, w odniesieniu do jakichkolwiek praw osób trzecich.

Dystrybucja :



Os. Bohaterów Września 80  
31-621 Kraków  
Tel.: + 48 (0)12 281 34 87(88) Fax: + 48 (0)12 281 34 89  
[www.vgt.com.pl](http://www.vgt.com.pl) [info@vgt.com.pl](mailto:info@vgt.com.pl)

PLASTRON SARL  
rue des Marguerites  
F-68920 Wintzenheim  
Tél./Fax: + 33 3 89 79 54 27  
e-mail: [plastron@orange.fr](mailto:plastron@orange.fr)