

## Vorläufiges Datenblatt

# PLASTRONFOAM PDE 01-05-13

<b><u>Anwendung:</u></b>	Treibmittel für die Extrusion von Polyolefinen, zur Erzielung einer sehr feinen Zellstruktur
<b><i>Wirkstoff:</i></b>	endothermes Mehrkomponenten-System, basierend auf Zitronensäurederivaten
<b><i>Wirkstoffgehalt:</i></b>	20%
<b><i>Träger:</i></b>	Polyethylen
<b><i>Physiologie:</i></b>	die eingesetzten Rohstoffe entsprechen den Europäischen Direktiven
<b><i>Lieferform:</i></b>	weißes, leicht bräunliches, zylinderförmiges Granulat

## **Technische Daten:**

<b><i>Zersetzungsbeginn:</i></b>	>200°C ( max. 160°C in der Einzugszone zur Vermeidung einer Agglomeration des Treibmittelgranulates)
<b><i>Prozeßtemperatur:</i></b>	Für eine optimale Gasausbeute wird eine Massetemperatur zwischen 225°C und 240°C empfohlen

## **Dosierung:**

<b><i>Extrusion:</i></b>	Chemisches Schäumen	1,0 - 3,5%
--------------------------	---------------------	------------

Die angegebenen Dosiermengen beruhen auf langfristigen Erfahrungen und stellen eine Empfehlung dar. Die für den jeweiligen Anwendungsfall optimalen Dosiermengen werden sinnvoll im praktischen Versuch ermittelt.

Alle in diesem Datenblatt gegebenen Informationen sind unverbindliche Empfehlungen, für deren Anwendung, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, der Abnehmer allein verantwortlich ist.