

Einsatz von **PLASTRON** Produkten Zykluszeitreduzierung

Applikation:	Farbeimer
Verfahren:	Spritzguss
Maschine:	Krauss Maffei 380-2700 E3, y.o.c.: 2008
Verschlussdüse:	ja
Rohstoff:	PP
Spritzgewicht original:	319 g:
Zykluszeit:	11, 5 s
Nachdruck:	55 bar
Temperaturprofil:	50/255/255/265/265/265/265/240/265/250 °C

Mit Nukleierung

Nukleierungsmittel:	PLASTRONNUC C 20 – N
Einsatzmenge:	0, 7 %
Zykluszeit	10 s
Zykluszeitreduzierung:	13%
Spritzgewicht neu:	302 g
Gewichtsreduzierung:	5%
Nachdruck:	50 bar
Temperaturprofil:	50/235/235/245/245/245/245/220/245/230 °C
Massetemperaturabsenkung:	20°C
Energieeinsparung:	0,016 KW/h kg
Deformierung:	reduziert, s. Foto



Ohne Nukleierung



Mit Nukleierung